



**L'UNIONE MUSICALE
DI INVERSO PINASCA**



Comune di Pinasca

in:

Concerto di S. Cecilia

A SOSTEGNO DI: "SVOLTA DONNA"

in programma brani di A. Gabrieli, L. Mozart, R. Wagner, D. Bourgeois, J. Lennon & P. Mc Cartney

Direttore: Riccardo CHIRIOTTO

Tra la prima e la seconda parte del concerto
si esibiranno gli allievi del Corso di Musica di Inverso Pinasca

Sabato 19 Novembre alle ore 21,00

PINASCA

SALONE POLIVALENTE

Con la preziosa collaborazione della Pro Loco di Pinasca