



**L'UNIONE MUSICALE  
DI INVERSO PINASCA**



Comune di Pinasca

*in:*

# **Concerto di S. Cecilia**

**A SOSTEGNO DI: "SVOLTA DONNA"**

in programma brani di A. Gabrieli, L. Mozart, R. Wagner, D. Bourgeois, J. Lennon & P. Mc Cartney

*Direttore: Riccardo CHIRIOTTO*

Tra la prima e la seconda parte del concerto  
si esibiranno gli allievi del Corso di Musica di Inverso Pinasca

**Sabato 19 Novembre alle ore 21,00**

# **PINASCA**

# **SALONE POLIVALENTE**

Con la preziosa collaborazione della Pro Loco di Pinasca